ПОИСК ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Недавно в локомотивном депо Домодедово создана экспериментальная бригада рационализаторов на общественных началах. Возглавил ее Н.Маркин. Создана она недавно, но уже успела сделать много полезных дел.

Одно из этих дел – механизация промывки аккумуляторных батарей. Изготовление автоматической вышки для работы на основе электрокары значительно облегчило труд рабочих.

Раньше колесные пары из депо доставляли тельфером, а переставляли на соседний путь укосиной с помощью веревки и мускул. Рационализаторы приспособили электродвигатель с редуктором. Теперь укосина с колесной парой весом в две тонны переводится нажатием кнопки.

По вине проектировщиков и отчасти строителей с момента сдачи нового цеха профилактического осмотра в нем не действовало отопление. Цех механического оборудования своими силами пустил в действие калориферы, но они размерзались и текли, образуя горы льда.

Бригада рационализаторов в порядке эксперимента делает электрическое калориферное отопление. Фехралевые сопротивления от электропоездов будут питаться от контактной сети.

Мастер цеха автоматики и локомотивной сигнализации Ю.Разинков, слесари А.Копылов и Н.Федотов изготовили для стенда испытания скоростемеров автоматическую приставку. Раньше контрольную скоростемерную ленту после испытаний снимал слесарь. Теперь это делается автоматически по заданной программе.

Рационализаторы всегда в поиске. Так они задумали сделать питание электродвигателей бандажных станков и зарядку аккумуляторов от выпрямителей на тиристорах. Это даст экономию электроэнергии, позволит осуществлять плавный пуск станков, обеспечит надежность в работе и устранит шумы от преобразователей, которые к тому же нередко выходят из строя.

Есть у умельцев и другая задумка – поставить ремонт и зарядку аккумуляторов на автоматическую поточную линию.

Г.ЧУПРАКОВ,
наш общ. корр.

НА КОНТРОЛЕ – КАЧЕСТВА

Часто встречаются в партбюро Михневского филиала производственно-швейного объединения "Орел" народные контролеры Светлана Борисовна Тиханович и Галина Алексеевна Петухова. Им всегда здесь находятся дела: обсуждают с секретарем партбюро З.Лезиной вопросы качества продукции, намечают очередные рейсы по цехам, готовят материал для стенной печати.

Особенно сейчас много дел у контролеров: на производстве освоен пошив нового вида изделий – нарядной детской простыни. Народные контролеры следят, чтобы изделие было красивым, экономичным, по всем статьям удовлетворяло запросы покупателей.

Детское белье, которое выпускается филиалом в массовом порядке, регулярно проверяется. Делается это так. Контролеры берут любой участок и следят определенное время за работой швей. Делается выборочно поединственной причине: здесь за смену выпускается по порядка 12 тысяч самых разнообразных изделий. Естественно, все проверить не под силу.

Светлана Борисовна и Галина Алексеевна, да и другие контролеры часто бывают и на складе готовой продукции. Цель та же – проверка изделий, подготовленных к отправке в торговую сеть.

В группе народного контроля ведется постоянный учет проверок и выявленных недостатков. О непорядках тут же сообщается мастерам смен, обсуждаются на рабочих местах, освещаются в стенной печати. Здесь, как правило, ни один рейд не остается не обнародованным.

Каков же эффект общественной работы этих беспокойных людей? Заметный. Возьмем, к примеру, одну из последних недель работы филиала. Швейники давали слово выпустить 98 процентов высокосортных изделий, а изготовили продукции отличного качества – больше 99 процентов. Если учесть, что на филиале выпускается изделий более десяти тысяч за смену, то и один процент улучшения качества – многое значит.

Отрадно, что и секретарь и члены партбюро – всегда поддерживают контролеров. Их работа – большое подспорье в успешном социалистическом соревновании за достойную встречу 50-летия образования СССР.

П.ПЕТРОВ.

ЧЕЛОВЕК ТРУДОМ СЛАВЕН

Борис Ильич Аксенов в годы Великой Отечественной войны нес боевую службу в танковых войсках. За смелость и отвагу, проявленные на полях сражений Б.И. Аксенов был награжден двумя орденами и медалями.

Сейчас Борис Ильич работает закройщиком верхней мужской одежды. Работает мастерски. Он ударник коммунистического труда, награжден Ленинской юбилейной медалью. Свои обязательства, взятые в честь 50-летия образования СССР, он выполняет успешно.

На снимке: Б.И.Аксенов.

Фото И.СКРИПКИНА.

ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ

В ремонтно-строительном цехе Константиновской шерстопрядильной фабрики есть бригада маляров. В ней восемь человек. Коллектив небольшой, но слаженный. Все ремонтно-отделочные работы ежемесячно выполняют. Нормы выработки у каждого рабочего превышают 150 процентов. Все – ударники коммунистического труда.

Одним из лучших рабочих цеха является Александр Александрович Улыбин.

Уважение в цехе и бригаде заслужил, прежде всего, высоким чувством ответственности за порученное дело, требовательностью к себе, безупречным качеством выполняемых работ. И в цехе знают: где А.Улыбин, там все будет сделано отлично. Молодой коммунист активно участвует в общественной жизни строительного коллектива, является профгрупоргом и членом цехового комитета. Нормы выработки, взятые по социалистическим соревнованиям, А. Улыбин перевыполняет на 25-30 процентов. А в его личном счете записано – трудится в счет января 1974 года.

С.МУРАВЬЕВ,
слушатель отделения журналистики вечернего университета марксизма-ленинизма при ГК КПСС.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

В номере 145 газеты от 5 декабря была опубликована заметка Л.Солопий, в которой говорилось о том, что почтальон Иванова не всегда доставляет районную газету жителям села Ям в день ее выхода.

Как сообщили редакции с почтового отделения Ям, работа почтальона Ивановой взята начальником почты В. Виткович под личный кон-

СТАВКА НА ТЕХНИКУ

ПОЧИН ОБЪЯВЛЕН – ПОЧИН В ДЕЙСТВИИ

Небольшой экскурс по заводским цехам с подробным комментариями главного технолога Василия Васильевича Воробьёва убеждает. Убеждает в том, что техническое оснащение на большинстве производственных операций значительно возросло, а намеченные планы дают возможность коллективу брать на себя самые ответственные обязательства.

И коллектив такие обязательства взял. Ещё в сентябре на митинге, посвящённом Дню машиностроителя, рабочие и технические работники цеха №2 выступили с ценным почином. Девиз почина: высокая производительность, высокая культура производства, минимум ручного труда.

Коллективы всех цехов и участков живо откликнулись на этот почин, так как его выдвинула сама жизнь. Основой послужил тот отрадный факт, что вопросами ускорения технического прогресса на заводе занимались буквально все: на участках и в цехах, в технических и экономических службах, непосредственно на рабочих местах. Никто не остался в стороне от решения важнейшей задачи – технического перевооружения завода.

Огромную помощь в этом оказали рационализаторы и изобретатели. Среди имен тех, кто внёс свои ценные предложения, можно встретить как ведущих инженеров и конструкторов, начальников цехов и мастеров смен, так и рядовых рабочих.

Большинство этих предложений нашли своё должное место в едином заводском плане перевооружения, намеченном на девятую пятилетку.

За два года пятилетки на заводе было реализовано около 80 крупных мероприятий по плану технического перевооружения. Экономический эффект от них достиг почти двухсот тысяч рублей.

Сейчас уточняется план на следующий год. Чтобы почин не оказался только громким словом, каждый цех наметил конкретные мероприятия как по технике, так и по улучшению культуры производства.

Когда мы с главным технологом ходили по цехам и останавливались то возле одного, то возле другого специального станка, Василий Васильевич не только объяснял технические подробности их работы, но непременно заострял внимание и на примерах другого порядка.

Цех №9. Перед нами полуавтомат для гибки труб конденсаторов. Этих замысловато согнутых "змеевиков" требуется не один десяток. Все они должны быть стандартными. Раньше их приходилось гнуть при помощи примитивного приспособления вручную. Процесс этот отнимал у рабочих очень много времени и был тяжелым.

–Это одна сторона вопроса, – говорит главный технолог. – Но есть и другая. Ни стандартности, ни стабильности размеров, ни должного качества не получалось. Все это теперь достигается с помощью полуавтомата. Заложи только соответствующим образом трубу и нажми пусковую кнопку. Производительность гибочной машины такова, что нам стало по плечу изготовление змеевиков в самые сжатые сроки и в любом количестве, а раньше это была целая проблема.

Цех № 1. Перед нами еще одна гибочная машина. На ней гнутся трубы во всех плоскостях без наполнителя. Не станем говорить об экономическом эффекте. Остановимся только на такой "мелочи", которая не всегда отражается в цифрах. Раньше при гибке труб наполнителем служил песок. Даже человеку со стороны можно представить, что это означало. Теперь же держать песок в цехе не нужно. У рабочего появилось больше возможности соблюдать культуру производства.

Специальных приспособлений и станков очень много. Большинство из них ниоткуда не заимствованы, а оригинальны. Внедрение их даст возможность повысить производительность труда, поднять качество продукции и высвободить значительное число рабочих рук, которые требуются на других участках.

По плану на пятилетку намечено высвободить из-под производственных операций более тысячи человек. Это позволит получить экономический эффект на сумму свыше полумиллиона рублей со сроком окупаемости немногим более трех лет.

– А вот предмет наших сегодняшних забот, – говорит В.В.Воробьев. – Ребра теплообменной аппаратуры. Без преувеличения можно сказать, что решение автоматической насадки ребер для нас является задачей номер один. Много рабочих занято на этих операциях. Сколько площади, сколько драгоценного времени теряется и столь низка производительность. А это уже станок, который мы все равно заставим работать...

Чуть-чуть воображения, и легко можно понять озабоченность главного технолога. Будет тянуться металлическая лента, в ней прокалываться отверстия с отбортовкой "воротничка", резаться на нужную длину и насаживаться с запрессовкой на медные трубы согласно требованиям чертежа. Несколько операций в одном процессе. И можно представить, какая площадь высвободится из-под расставленных ныне по цеху станков.

Станок за станком, приспособление за приспособлением, автоматы и полуавтоматы. Одни уже служат человеку, другие еще сверкают свежеобточенными деталями и ждут своего часа. За этим – цифры производительности, улучшения культуры производства, ликвидация ручного труда.

Почин объявлен – почин в действии.

И.СИДОРЕНКО.

... Трактор вышел из ремонта. Вступил в строй. "Спасибо, Николай Васильевич, спасибо", – благодарят Н.В.Алешина механизаторы.

И заслуженно. Николай Васильевич Алешин один из передовых рабочих совхоза "Барыбино". Он электрогазосварщик. Ни один трактор не выходит из ремонта без участия этого специалиста.

Сейчас Николай Васильевич принимает активное участие в подготовке техники к весне.

На снимке: электрогазосварщик Н.В.Алешин.

Фото Б.СТЕПАНОВА.

ЗА ВСЕ В ОТВЕТЕ

Как-то в конце рабочего дня в контору совхоза "Ямской" зашел механик первого отделения Виктор Сергеевич Бобров. И хотя у него были важные дела в отделе инженерной службы, он первым делом зашел к И.И.Тараканову, председателю рабочкома.

–Иван Иванович, сигналы поступают тревожные: на Жеребятьевской МТФ санитария в загоне, да и дела производственные не блещут.

Профсоюзный активист предложил организовать группу для проверки фермы.

– Кто может это дело возглавить? – спросил Тараканов.

–Давайте поручим Виктору Андреевичу Бурыкину, члену рабочего комитета. Человек он авторитетный, хорошо знает и животноводство, и людей на этой ферме.

Ответственное поручение Виктор Андреевич принял как должное. Подобрал в группу опытных животноводов, механизаторов, представителей ветслужбы. Проверка была деловой: профсоюзные активисты не только фиксировали недостатки, но и разъясняли, как от них избавиться. А если что не в силах было сделать самому коллективу фермы, проверяющие через рабочком профсоюза просили руководство оказать помощь жеребятьевским животноводам.

Акт проверки обсуждался и на заседании рабочкома, и на производственных летучках работников МТФ совхоза. Польза от этого была налицо. Уже несколько месяцев санитарное состояние помещений, одежды и посуды на ферме хорошее. Улучшились и производственные дела: многие доярки в октябре-ноябре увеличили надои по сравнению с тем же периодом 1971 года на 200-250 граммов. Это неплохой результат, если считать, что ферма подверга-

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

лась в нынешнем году реконструкции, и там была нарушена ритмичная работа доярок.

–По всего есть дело нашим активистам, – подчеркивает в беседе И.И.Тараканов.–Они стараются в своей общественной работе охватить все производственные участки, культурно-массовое обслуживание тружеников совхоза, интересуются их бытом и семейными делами...

Да, это действительно так.

...Поступили сигналы из гаража: не в порядке техника безопасности и охрана труда. Выяснить в чем тут дело взялся профсоюзный активист шофер Владимир Яковлевич Бугаев. Коммунист тщательно разбирал жалобы, хотя на первый взгляд, они были и незначительны: редко дают рукавицы, спецодежда не по росту, беспорядок на рабочих местах у некоторых механизаторов. "Но из малого, – рассудил В.Я.Бугаев, – получается великое – так что эти сигналы вполне заслуживают внимания". И он отнесся к проверке по-деловому. Своевременность и здесь помогла предупредить ряд нежелательных явлений в работе коллектива гаража и мастерской.

Эффектной и полезной была проверка работы руководителя спортивного общества "Урожай" В.Д.Кочерыгина и других участков совхоза.

Примечательно, в деятельности профсоюзной организации и то, что в основных цехах нужную общественную работу возглавляют коммунисты, ветераны хозяйства. На втором отделении, например, председателем цехкома профсоюза является Иван Акимович Терехов, занимающий должность техника-осеменатора, на третьем – тракторист Владимир Михайлович Морозов. Профсоюзные дела на участках инженерной службы ведет шофер Владимир Яковлевич Бугаев.

И рабочие комиссии профсоюзного комитета совхоза возглавляют, как правило, авторитетные, опытные товарищи. Охраной труда и техникой безопасности занимается механик отделения В.С.Бобров, культурно-массовой комиссией руководит экономист Р.А.Фатеева, соцстраховые дела выполняет председатель рабочкома И.И.Тараканов и т.д. А всего в хозяйстве одиннадцать членов рабочего комитета. В большинстве своем – это рабочие, положительно зарекомендовавшие себя на производстве и в быту.

П.ВАСИЛЬЕВ.
Совхоз "Ямской".

Нам пишут

«ГОЛОСУЮ» ЗА ПЛОТИНУ»

Недавно, находясь в командировке, купил в городе Шатуре свежий номер "Призыва" и с огромным интересом прочитал заметку "Нужно построить плотину". Горячо одобряю предложение Б. Славянского построить плотину в овраге между селом Никитское и южной частью города Домодедова.

С 1946 года я живу в этой части города и прекрасно знаю все его окрестности. Еще мальчишкой исходил их вдоль и поперек, и сейчас, восстанавливая в памяти расположение оврага и его ответвлений, представляю как бы выглядел он заполненный водой.

По возвращении домой в первый же воскресный день пройду по оврагу, но уже буду смотреть на него с точки зрения, что получится, если построить плотину. На мой взгляд, в ответвлении этого оврага можно создать плотину для животноводческой фермы. Ну, а о желательности создания зоны отдыха с водоемом и говорить не стоит.

Думаю, что большинство жителей города отнесутся с большим воодушевлением к этой идее. И теперь хотелось, чтобы на страницах газеты высказались о том, что думают о возможности постройки плотины для пополнения запасов технической воды руководители домодедовских предприятий.

М.КЛИМАШИН.
г.Домодедово

ДОМИК У ДОРОГИ

СЛУЖБА БЫТА

Он, этот домик, ничем не отличается от других в Павловском: одноэтажный, небольшой, с окнами в светло-синих наличниках. Обычный домик. Но здесь уже побывали многие жители нашего района, в основном мужчины. Мужчины потому, что тут разместилось ателье быт-комбината, мастера которого шьют шапки-ушанки из отходов кроличьих шкурок. Подчеркиваю, из отходов.

–В этом вся соль, – замечает Михаил Наумович Гайсинский. Ведь раньше эти отходы шли на свалку. Наши опытные мастера нашли применение и этим кусочкам...

Вместе с Михаилом Наумовичем считаем, что дает государству работа ателье.

–Вот смотрите, – берет в руку карандаш заведующий ателье /он же и бригадир мастеров/, – в этом, юбилейном году по плану мы должны были пошить 8500 штук шапок на кроличьем меху, а изготовили фактически на 15 декабря 9400 штук...

–Что это значит, если перевести в денежное исчисление? – задаю вопрос.

–За год ателье дает государству примерно 100 тысяч рублей. Вот что такое пустить отходы в дело...

–Очевидно, Михаил Наумович, ваш коллектив готовит подарки к 50-летию образования СССР?

–Конечно. До конца года, а точнее к 30 декабря – дню славного юбилея, коллектив ателье пошьет сверх производственного задания более 500 шапок-ушанок.

... Кропотлив сам по себе процесс изготовления зимнего головного убора. Вот умелые руки опытной работницы А.Борисовой подбирают кусочки из кроличьей шкурки по цвету, размерам. Это делается для того, чтобы вид шапки был приятным, не броским.

Затем заготовки передаются К.Бычковой. Она на скорняжной машине умело и быстро сшивает кусочки в небольшие ленты-полоски. За смену она их заготовляет столько, что хватает на пошив 20 шапок.

Много хлопот и у закройщицы В.Оленюк. Она тут же делает закрой согласно заказу посетителей.

И снова уже раскроенный материал поступает на скорняжную машину. За какие-то минуты верх шапки готов. Остается сделать подкладку, набить изделие на колодку. Этим занимается Галина Леонидовна Ростовцева.

Готовая продукция поступает к Тамаре Михайловне Селифановой, приемщице заказов. Она выдает новенькие, пушистые и очень изящные шапки их хозяевам.

...Листаю книгу отзывов посетителей. "Спасибо работникам ателье за вежливое и культурное обслуживание нас, заказчиков..."

Эту запись сделала Н.Сорокина, жительница города Домодедово. Колхозник Рыковский благодарит мастеров и бригадира за добрый подарок – хорошо пошитую шапку...

А.ГАВРИЛОВ,
деревня Павловское.

СПАСИБО ДОНОРУ

Современная медицина и здравоохранение, немыслимы без широкого применения донорской крови.

Переливание крови является одним из наиболее могущественных методов лечения при ранениях, травмах, острых кровотечениях, операциях и многих других заболеваниях. Так, для операции с применением "искусственное сердце" требуется 6-9 литров крови. При очень тяжёлых отравлениях, которые раньше считались смертельными, в настоящее время производят обменные переливания крови, при которых кровь меняют донорской. Для спасения такого больного переливают до 15-19 литров крови.

В основе донорства лежат чувства человеческой солидарности, товарищества, гуманизма и взаимопомощи.

Члены общества Красного Креста, являясь первыми помощниками медицинских работников, также вносят свой вклад в выполнение взятых обязательств, проявляют постоянную заботу об улучшении здоровья населения. И в первых рядах активистов общества Красного Креста стоят доноры.

Среди них почётный донор машиностроительного завода Т.К. Першина, которая 198 раз сдавала свою кровь, председатель Красного Креста этого же завода Н.Н. Бушуева, рабочие Константиновской шерстопрядильной фабрики Б.И. Ершов, Т.Н. Борисова, председатель Красного Креста завода металлоконструкций Л.И. Шервуд, инженер завода "Кондиционер" Р.П. Синько, врач аэропорта Домодедово Т.С. Вислогудова, санитарка больницы "Заря коммунизма" Н.А. Сидорова, водитель ГПЗ "Заря коммунизма" А.М. Шаров и многие другие.

Они вернули к жизни десятки больных людей.

А. МОЧАЛОВА,
председатель горкома Красного Креста.