

Решения XXIV съезда КПСС
в жизни!

НА РЕЛЬСЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Решая задачи, поставленные XXIV съездом КПСС, коллектив завода металлоконструкций изыскивает пути повышения производительности труда.

Жизнь подсказывает: только техническая оснащенность, механизация и автоматизация производственных процессов в совокупности с высокой трудовой дисциплиной способны поставить производство на правильный путь, с честью решить задачи пятилетки.

Планом девятой пятилетки

на ДЗМК предусмотрены еже-

годные темпы роста произво-

дительности труда на шесть

процентов, а темпы роста

прошлых лет недостаточны

для выполнения поставленных

задач по выпуску металлокон-

струкций. Тогда было решено

перестроить производство, раз-

работать новую технологию,

максимально сократить руч-

ной труд.

Вся механизированная линия

обработки углово-про-

филья находится в частичном

изготовлении и отладке, но

участки рубки, проколки, свер-

лок в настоящее времядей-

ствуют. Уже сейчас можно

сказать о будущем линии, ее

перспективности.

На участке можно произ-

вести рубку уголка до номера

20. Совсем недавно такие

профили приходилось рассти-

лать и обрезать с помощью

газорезки, что некто за

собой большие потери рабоче-

го времени. Теперь производ-

ительность труда на этой

операции возросла в два

раза. Достаточно сказать, что

экономический эффект от вво-

да линии составляет 153

тысячи рублей.

На участке сверлушки про-

изводят обработку углово-

го профиля с толщиной полки

от 15 миллиметров и выше.

Механизация процесса и при-

менение специальных уни-

версальных кондукторов уве-

личили производительность

этого участка вдвое.

До недавнего времени поч-

та 70 процентов металлокон-

струкций, выпускаемых заво-

дом, были сварными. Первые

шаги в выпуске болгаровокор

оказались для завода неудач-

ными. Но с каждым годом

коллектив находил пути их

освоения.

Немало приходилось ра-

ботать коллективам отделов

главного механика и техноло-

гии.

Участок проколки играет

для завода немалозажную роль. Она во много раз со-

кращала тот объем работ, ко-

торый выпадал на сверлушки.

Для того, чтобы выпустить

продукцию способом сверлушки,

пришлось бы иметь на

заводе немало гальвано-

зационных прессов, газовые печи заменены на

малогабаритные.

Хороший показатель в социалистическом соревновании по заводу побывался скопом, который выходит на сверлушки, чтобы извлечь из них большую пользу рабочего времени. Теперь производительность труда на этой операции возросла в два раза. Достаточно сказать, что

экономический эффект от вво-

да линии составляет 153

тысячи рублей.

На участке сверлушки про-

изводят обработку углово-

го профиля с толщиной полки

от 15 миллиметров и выше.

Механизация процесса и при-

менение специальных уни-

версальных кондукторов уве-

личили производительность

этого участка вдвое.

До недавнего времени поч-

та 70 процентов металлокон-

струкций, выпускаемых заво-

дом, были сварными. Первые

шаги в выпуске болгаровокор

оказались для завода неудач-

ными. Но с каждым годом

коллектив находил пути их

освоения.

Немало приходилось ра-

ботать коллективам отделов

главного механика и техноло-

гии.

Участок проколки играет

для завода немалозажную роль. Она во много раз со-

кращала тот объем работ, ко-

торый выпадал на сверлушки.

Для того, чтобы выпустить

продукцию способом сверлушки,

пришлось бы иметь на

заводе немало гальвано-

зационных прессов, газовые печи заменены на

малогабаритные.

Хороший показатель в социалистическом соревновании по заводу побывался скопом, который выходит на сверлушки, чтобы извлечь из них большую пользу рабочего времени. Теперь производительность труда на этой операции возросла в два раза. Достаточно сказать, что

экономический эффект от вво-

да линии составляет 153

тысячи рублей.

На участке сверлушки про-

изводят обработку углово-

го профиля с толщиной полки

от 15 миллиметров и выше.

Механизация процесса и при-

менение специальных уни-

версальных кондукторов уве-

личили производительность

этого участка вдвое.

До недавнего времени поч-

та 70 процентов металлокон-

струкций, выпускаемых заво-

дом, были сварными. Первые

шаги в выпуске болгаровокор

оказались для завода неудач-

ными. Но с каждым годом

коллектив находил пути их

освоения.

Немало приходилось ра-

ботать коллективам отделов

главного механика и техноло-

гии.

Участок проколки играет

для завода немалозажную роль. Она во много раз со-

кращала тот объем работ, ко-

торый выпадал на сверлушки.

Для того, чтобы выпустить

продукцию способом сверлушки,

пришлось бы иметь на

заводе немало гальвано-

зационных прессов, газовые печи заменены на

малогабаритные.

Хороший показатель в социалистическом соревновании по заводу побывался скопом, который выходит на сверлушки, чтобы извлечь из них большую пользу рабочего времени. Теперь производительность труда на этой операции возросла в два раза. Достаточно сказать, что

экономический эффект от вво-

да линии составляет 153

тысячи рублей.

На участке сверлушки про-

изводят обработку углово-

го профиля с толщиной полки

от 15 миллиметров и выше.

Механизация процесса и при-

менение специальных уни-

версальных кондукторов уве-

личили производительность

этого участка вдвое.

До недавнего времени поч-

та 70 процентов металлокон-

струкций, выпускаемых заво-

дом, были сварными. Первые

шаги в выпуске болгаровокор

оказались для завода неудач-

ными. Но с каждым годом

коллектив находил пути их

освоения.

Немало приходилось ра-

ботать коллективам отделов

главного механика и техноло-

гии.

Участок проколки играет

Итоги сельскохозяйственного года КОГДА ОКАЗЫВАЮТ ДОВЕРИЕ